

RUST-OLEUM INDUSTRIAL COATING

THE WORLD'S BEST RUST-PREVENTIVE PAINT

世界一の防錆塗料

• TRUSTED QUALITY SINCE 1921 •

 **RUST-OLEUM**

超厚膜型変性エポキシ樹脂塗料  
**9100システム**



ウレタンマスチック塗料  
**9800システム**



錆びついた金属表面に1回の塗装で仕上がるように設計された高効率、  
ハイコストパフォーマンスの重防食塗料です。  
性能を損なうことなく、工期や人件費を削減できます。

# 9100 システム

長寿命の一回塗り仕上げ。高性能と経済性をお約束します。



鉄塔

9100 システムは固形成分が多い 2 液型の厚膜変性エポキシ樹脂塗料です。その特徴は、なんといっても「新規鉄面や錆びついた鉄面に対し、1 回の塗装で仕上がる」よう設計された高性能・高経済性にあります。1 回塗りで優れた防錆効果・耐摩耗性・耐化学薬品性を発揮します。米国のVOC規制である「340g/L以下」に適合し、日本の規格であるホルムアルデヒド放散試験でF☆☆☆☆に適合した環境に配慮した塗料です。

被塗物：スチール、亜鉛メッキ表面、既塗装面、コンクリート、石材

9100 システムは、スチール面や錆びた鉄面に直接塗装ができ、一回塗り※で防錆と仕上げが可能な塗料です。 ※紫外線に晒される箇所は、上塗りが必要です。

鉄塔

清掃工場・リサイクルセンター

スポーツ施設・体育館

自走式・機械式駐車場

プラント各種

など



プラント各種

高光沢で調色が可能なエポキシ樹脂塗料です。

- 刷毛・ローラー・スプレーで塗装できます。
- 主剤と硬化剤の混合比が 1 : 1 で取り扱いが容易です。
- 塗装条件により、常温用・低温用の硬化剤の選択が可能です。
- 鉄工所において、吹付塗装による一回塗り工法が可能で、現場での塗装が不要になります。
- 一回塗りで 125 ~ 200 $\mu$ の乾燥膜厚が得られます。
- 低VOC・F☆☆☆☆適合品です。
- 弊社推奨のウレタン樹脂塗料との組み合わせで、屋外においても長期間の重防錆が維持されます。

[仕上がり]

- ・つや有り
- ・指定色 (ご指定の色に調色致します。)

[推奨上塗り塗料]

- ・9800 ウレタンマスチック塗料

## 9100 SYSTEM テクニカルデータ

塗料タイプ	二液型変性エポキシ樹脂塗料	理論塗布量	0.23kg/㎡
主剤・硬化剤混合比	主剤：硬化剤=1：1	理論塗装面積	46㎡/1ガロンセット (125 $\mu$ )
色相	各色対応可能	推奨膜厚確保時	
光沢	高光沢	乾燥時間/湿度・湿度条件	21℃、湿度50%
重量/セット	10.5kg/セット	可使用時間	2~4時間
VOCLレベル	< 340g/リットル	指触乾燥	6~8時間
推奨乾燥膜厚	125 $\mu$	取扱い可能	6~12時間
推奨未乾燥膜厚	163 $\mu$	再塗装可能	16~72時間

# 9800 システム

優れた耐候性・光沢保持性能に加え、さび止め性能を有した万能タイプのウレタン樹脂塗料

「塗装の時間と費用を削減する、安全な低公害塗料」を理念に掲げ、最新の塗料技術を世界中に提供するラストオリウム社。その製品群のなかでもハイパフォーマンス“9800ウレタンマステックシステム”はスチール、コンクリート、亜鉛メッキなどに一回塗りで仕上げることを目的に開発され高い評価を得ています。欧米のVOC規制をクリアした厚膜の2液型ウレタン樹脂塗料は耐候性や光沢保持性能に優れているのは勿論の事、さび止め効果とプライマーの機能を有しています。

被塗物：スチール・亜鉛メッキ面・既塗装面・コンクリート面



鉄塔

9800システムはスチール面やメッキ面に直接塗装ができ、一回塗りで仕上げる事が可能です。

自走式・機械式駐車場

亜鉛メッキ面全般

鉄塔

外部鉄骨階段

バルコニー手摺

など



自走式駐車場

高光沢で長期間の耐候性・光沢保持性能を発揮します。耐摩耗性・耐化学薬品性に優れています。

- 刷毛・ローラー・スプレーで塗装できます。
- 低温(5℃)での塗装が可能です。
- 厚膜タイプなので色のカブリの心配がありません。
- 低VOC・F☆☆☆☆適合品です。
- 弊社推奨のエポキシ樹脂塗料との組み合わせで長期の重防錆仕様の実現。

【仕上がり】  
・つや有り  
・指定色(ご指定の色に調色致します。)

【プライマー/塗膜の防錆耐用年数を延ばすために使用します。】  
・9100 厚膜型変性エポキシ塗料  
・HS9300 ハインソリッドエポキシプライマー

※クロメート処理された新設の亜鉛メッキには塗装できません。

## 9800 SYSTEM テクニカルデータ

塗料タイプ	二液性アクリルウレタンマステック塗料	理論塗布量	0.15kg/㎡
主剤・硬化剤混合比	主剤:硬化剤=5:1	理論塗装面積	30㎡/1ガロンセット(75μ)
色相	各色対応可能	推奨膜厚確保時	
光沢	高光沢	乾燥時間/湿度・湿度条件	21~27℃、湿度50%
重量/セット	4.5kg/セット	可使時間	2~3時間
VOCLレベル	< 340g/リットル	指触乾燥	3~6時間
推奨乾燥膜厚	75μ~125μ	取扱い可能	6~9時間
推奨未乾燥膜厚	125μ~200μ	再塗装可能	16~72時間

## 9100 システム

### 塗装例：新設物件（屋内）

9100

施工	工程	塗料	塗装方法	実効塗布量 kg / m <sup>2</sup>	実効塗装面積 m <sup>2</sup> / セット	取扱い可能 時間 ※	膜厚 μ / 回
工場	素地調整	3 種ケレン以上：SSPC SP-2 (ISO St2)					
	下・上塗兼用	9100	刷毛・ローラー	0.26	41	16	125
実効塗布量及び実効塗装面積は、刷毛・ローラー塗装時のロス率 10% で積算。						合計膜厚	125

※気温：21℃ 湿度：50%時

注意：9100システムは、屋内外の施設に使用できます。しかしながら、日光にさらされたり、室内であっても日光が差し込んだりすると、全てのエポキシ塗料と同様に、黄色化、色あせやチョーキングがおこります。これらの変化は、本質的には外観上のものであり、防食等の性能には何等悪影響を与えません。低温時及び硬化反応中に塗膜表面に結露、湿気が加わると、ブラッシング現象を引き起こします。これは洗剤や水で落とすことが可能ですが、その時過度に擦っても、この塗料の塗膜に対する影響はごく僅かです。

## 9100 / 9800 システム

### 塗装例：改修物件（屋外）

9100+9800

施工	工程	塗料	塗装方法	実効塗布量 kg / m <sup>2</sup>	実効塗装面積 m <sup>2</sup> / セット	取扱い可能 時間 ※1	膜厚 μ / 回
現場	下地処理	3 種ケレン以上：SSPC SP-2 (ISO St2)					
	下塗	9100	刷毛・ローラー	0.26	41	16時間～30日間	125
	上塗	9800	刷毛・ローラー	0.17	26 ※2		75
実効塗布量及び実効塗装面積は、刷毛・ローラー塗装時のロス率 10% で積算。						合計膜厚	200

※1 気温：21℃ 湿度：50%時

※2 9800の荷姿・重量は、主剤：ガロン缶、硬化剤：コート缶（混合比5：1）4.5kgセットです。

## RUST-OLEUM・AEROSOL



### アンチスリップ（滑り止め）

- ・コンクリート、金属、木部などに塗布可能
- ・重機のステップ、階段、デッキなどのすべり止めに役立ちます。
- ・塗布した表面に滑りにくい塗膜を作ります

容量	340 g
塗布面積	2 m <sup>2</sup> / 本
入り数	6 本 / 箱



### ジンクスプレー（亜鉛メッキ補修用）

- ・純亜鉛 93%含有
- ・亜鉛メッキ鋼、鋼材、板金、フェンス等にスプレー塗装して、亜鉛めっきの様な性能を有する最高の防錆性能が得られます。

容量	454 g
塗布面積	0.45～0.55（二回塗）m <sup>2</sup> / 本
入り数	6 本 / 箱

**RUST-OLEUM**  
INTERNATIONAL

輸入元



**ジャパン・アール・オー株式会社**

〒240-0064

神奈川県横浜市保土ヶ谷区峰岡町 1-3-4 新見ビル

TEL:045-744-8940 FAX:045-744-8941

E-mail : info@jro-yo.co.jp



代理店