

# 9300 システム

優れた防食性を発揮する厚膜型のエポキシプライマー



9300 システムは固形成分が多い 2 液型エポキシプライマーです。ラストオリウムのウレタン樹脂塗料を上塗りすることにより、屋外の過酷な条件下でも長期間の防食を可能にします。また塗装間隔が最長で 30 日間とれることも大きな特徴です。

被塗物：スチール・亜鉛メッキ面・既塗装面・コンクリート面



機械式駐車場

9300 システムは、優れた防食性と耐化学薬品性を有しており、過酷な環境下での塗装に適しています。

マンション・ビルの鉄部改修

各種プラントの鉄部改修

電力会社・通信会社



クレーン

塗装間隔が最大30日間とれます。

- 刷毛・ローラー・スプレーで塗装できます。
- 主剤と硬化剤の混合比が 1 : 1 で取り扱いが容易です。
- 一回塗りで 75 ~ 125 $\mu$ の乾燥膜厚が得られます。
- 低VOC・F☆☆☆☆適合品です。
- 弊社推奨のウレタン樹脂塗料との組み合わせで、屋外においても長期間の重防錆が維持されます。

商品構成 9370 ハイソリッドエポキシプライマー（ベージュ）  
9380 ハイソリッドエポキシプライマー（グレー）  
HS9381 速乾性エポキシプライマー（グレー）

[仕上がり]  
無光沢  
標準色（ベージュ）

[弊社推奨上塗り塗料]  
・9800 ウレタンマスタック塗料

ハイソリッドエポキシプライマー・9300 システム  
9300 SYSTEM

# 【 テクニカルデータ 】

ラストオリウム製品のVOC（揮発性有機化合物）含有量は米国の厳しいVOC規制に合致しており、鉛やクロム等の有害重金属は一切使用していません。またホルムアルデヒド放散試験もクリアしています。

9300 システム	
塗料タイプ	二液型変性エポキシ樹脂塗料
主剤・硬化剤混合比	主剤：硬化剤=1：1
色相	ベージュ
光沢	無光沢
重量/セット	11kg/セット
VOCLレベル	< 340g/リットル
推奨乾燥膜厚	75 $\mu$
推奨未乾燥膜厚	113 $\mu$
理論塗布量	0.16kg/m <sup>2</sup>
理論塗装面積 推奨膜厚確保時	69m <sup>2</sup> /1ガロンセット (75 $\mu$ )
乾燥時間/湿度・湿度条件	21 $^{\circ}$ C、湿度50%
可使時間	3～5時間
指触乾燥	4～6時間
取扱い可能	10～13時間
再塗装可能	16時間～30日間

※主剤、硬化剤混合後15分間の熟成時間を要します。

## 9300 システム

### 塗装例：改修物件（屋外）

### 9300 + 9800

施工	工程	塗料	塗装方法	実効塗布量 kg / m <sup>2</sup>	実効塗装面積 m <sup>2</sup> / セット	塗装間隔 時間 ※1	膜厚 $\mu$ / 回
現場	下地処理	3種ケレン以上：SSPC SP-2 (ISO St2)					
	下塗	9300	刷毛・ローラー	0.18	62	16時間～30日間	75
	上塗	9800	刷毛・ローラー	0.17	26 ※2		75
実効塗布量及び実効塗装面積は、刷毛・ローラー塗装時のロス率10%で積算。						合計膜厚	150

※1 気温：21 $^{\circ}$ C 湿度：50%時

※2 9800の荷姿・重量は、主剤：ガロン缶、硬化剤：クオート缶（混合比5：1）4.5kgセットです。

**RUST-OLEUM** 輸入元  
INTERNATIONAL



**ジャパン・アール・オー株式会社**

〒240-0064 神奈川県横浜市保土ヶ谷区峰岡町 1-3-4 新見ビル

TEL:045-744-8940 FAX:045-744-8941 E-mail: info@jro-y.co.jp



※技術情報に関しては通告なしに変更することがあります。この製品案内では製品や塗装仕様のすべてをご説明できません。さらに必要な情報は個々の製品のテクニカルデータシートや関連ブックをご参照ください。